

# USER MANUAL

## **Label dispenser**

DN01 - DN02 - DP03 - DP02



*Please keep the original packaging in case you need to return the unit.  
If we receive the system in non-original packaging, the warranty may be void.*

*Si prega di conservare l'imballo originale nel caso in cui sia necessario restituire l'unità.  
La garanzia potrebbe decadere a causa di spedizione in un imballo non conforme.*





<b>Characteristics / Caratteristiche</b>	<b>3</b>	<b>13</b>
<b>Programming / Programmazione</b>		
• <i>Exiting menu / Uscita dal menù</i>	<b>4</b>	<b>14</b>
• Enable first menu / Abilitazione primo menù		
• <i>Setting series of label / Selezione serie di etichette</i>	<b>4</b>	<b>14</b>
• Enable second menu / Abilitazione secondo menù		
• <i>Setting feed type / Selezione tipo di avanzamento</i>	<b>5</b>	<b>15</b>
• Enable third menu / Abilitazione terzo menù		
• <i>Setting counter / Selezione contatore</i>	<b>7</b>	<b>17</b>
• Enable fourth menu / Abilitazione quarto menù		
• <i>Setting company name / Scrittura nome società</i>	<b>8</b>	<b>18</b>
• Enable fifth menu / Abilitazione quinto menù		
• <i>Sensor test / Test sensore</i>	<b>9</b>	<b>19</b>
• Motor manual advance / Avanzamento manuale motore	<b>10</b>	<b>20</b>
• Counter zero setting / Azzeramento contatore	<b>10</b>	<b>20</b>
• Roll load on the dispenser / Caricamento bobina	<b>10</b>	<b>20</b>
• Sensor calibration / Calibrazione sensore	<b>12</b>	<b>22</b>



## **Electrical Characteristics**

- External power supply with 100/240VAC - 5A  at 24V
- Fuse protection 3.15A

## **Electronic Characteristics**

- Photocell to detect label presence
- Tachometer to control the label length
- Display with 2 lines of 16 characters

## **Electrical Characteristics**

- Personalization of company name
- Photocell function control
- Programmable quantity of labels to detach from 0 to 999
- Continual display of the detached label quantity
- Continual display of the number of detached label series
- Programmable length of detached part of label
- Three different feed types
- Acoustic alarm sounds when the number of label series reaches the programmed quantity
- Programmable series from 2 to 3 labels of different lengths

## **Mechanical Characteristics**

- Maximum dimensions  
DN01 and DN02: W=330mm (12.99"); H=240mm (9.45"); D=410mm (16.14")  
DP02: W=320mm (12.60"); H=210mm (8.26"); D=260mm (10.24")  
DP03: W=240mm; H=210mm (8.26"); D=260mm (10.24")
- Speed 120 rpm
- Roll diameter up to 300mm (11.81") (DN01 - DN02) or 200mm (7.87") (DP02 - DP03)
- Core holder from 30mm (1.18")
- Label width up to 70mm (2.75") (DP03), 150mm (5.90") (DN01 - DP02) or 210mm (8.26") (DN02)
- Table to write on label if required before removal
- Mechanical regulation of the clutch

# PROGRAMMING

---

## Exiting Menu

### IMPORTANT

**ESC**

To exit at any moment from the programming mode and implement an alarm reset, push this button.

When first switched on the panel will display the following:



```
ESC TO START  
ET.1 mm33 C.0000
```

## Enable First Menu

**PROGR**

Push this button to enter into the program mode and the panel will indicate that you wish to detach one series label at a time.

```
LABELS SERIES?  
1
```

**PROGR**

Push this button again if you don't want to select the series type and set the detached label length.

**000**



By successively pushing these buttons you can change the series from 1 to 3 labels. Even if they are of different sizes but are part of a single series the panel will display it:

```
LABELS SERIES?  
2
```

```
LABELS SERIES?  
3
```



Having established the type of series to use, when pushing these buttons for each type of label, it is possible to modify the length of the label section that needs to be detached for each single label. The panel will then display on the following three types of messages.

DETACH LENGTH 1  
mm. 34

DETACH LENGTH 2  
mm. 18

DETACH LENGTH 3  
mm. 28

### **Enable Second Menu**



By successfully pushing these buttons you can choose three different feed types.

PEEL-OFF MODE  
TEMPORIZED

PEEL-OFF MODE  
AUTOMATIC

PEEL-OFF MODE  
MANUAL

> Temporized feed

This option allows the user to define the detach delay time from 1 to 60 seconds between labels.

To run this option please follow the next operation.

PEEL-OFF MODE  
TEMPORIZED

PROGR

By successively pushing this button you enter in the setting seconds menu.

PROGRAM. TIMER  
SEC. XX



By successfully pushing these button you can select the detach delay time from 1 to 60 seconds between labels.

*Example: In this case you can detach a label every 15 seconds.*

PROGRAM. TIMER  
SEC. 15

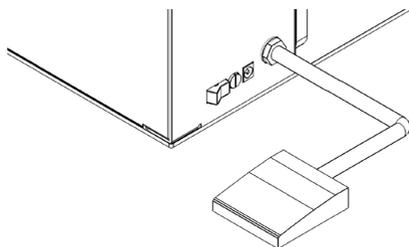
#### > Automatic feed

This function dispenses the labels automatically.

#### > Manual feed

ESC

This function dispenses the label only if you push the ESC button or the pedal (optional accessory).



#### **IMPORTANT**

In both cases the dispenser will be stopped if the counter function is active and you reach the set number of labels.

## Enable Third Menu

PROGR

By successfully pushing this button you can select the counter function that presets the number of labels to detach. The panel will then display the following two types of messages.

ACTIVE COUNTER  
YES

ACTIVE COUNTER  
NO

000

Push this button to choose between having the counter function on or off.

When selecting “**ACTIVE COUNTER YES**” you can define the quantity of labels to detach and the panel will display the sequential counter with the option to select from 1 to 9999 labels or a series of labels to detach.

LABEL QUANTITY  
0001

LABEL QUANTITY  
9999

◀

▶

By pushing these buttons you can select the 4 digits of the counter one at a time.

M

000

Once selected, the digit to be modified can be changed between a value from 0 to 9.

### IMPORTANT

000

To ensure that the detached labels correspond to the number selected under the active counter menu **YOU MUST** push this button for a few seconds to reset the counter.



ESC TO START  
L.1 mm33 C.0000



## IMPORTANT

With the manual function Automatic feed ON, the counter reset will display "0001" because the first label available for detachment will be displayed.

ESC TO START  
L.1 mm15 C.0001



### **NOTE:**

During operation, once the last label that was programmed detaches the dispenser will stop and emit an acoustic warning signal. To turn off the alarm and reset the counter push this button.

When selecting "**ACTIVE COUNTER NO**" the counter is disabled and the labels can be detached with undefined quantities.

ACTIVE COUNTER  
NO

## **Enable Fourth Menu**



By successfully pushing this button you can enable the function that allows the customers name to appear on the display.

SET COMPANY NAME  
—



By pushing these buttons you can select the 16 digits of the counter one after another in order to insert the required text.

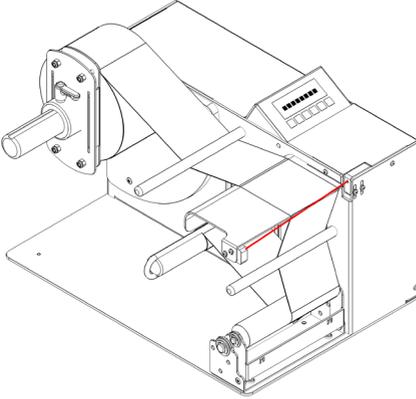


Having selected the digit to program with these buttons, you can change the value with letters, numbers and symbols.

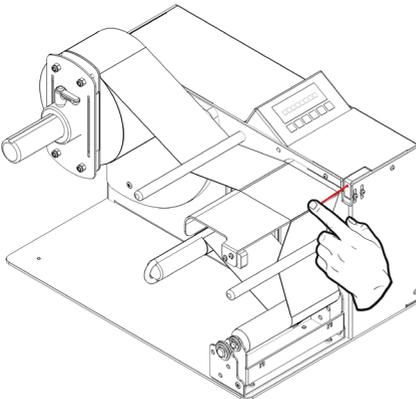
## Enable Fifth Menu

PROGR

By successfully pushing this button you enable the control of the sensor functions for label presence. All of the digits will be on, as shown below with the functioning sensors not in use.



By covering the sensor next to the panel with a finger, the digits turn off. As shown in the following which demonstrates the use of the sensors by the label.



# MOTOR MANUAL ADVANCE

---



Press this key for manual advance of the motor.

# COUNTER ZERO SETTING

---



Press this key for 4 seconds to reset the counter to 0. When reset the dispenser will emit a sound.

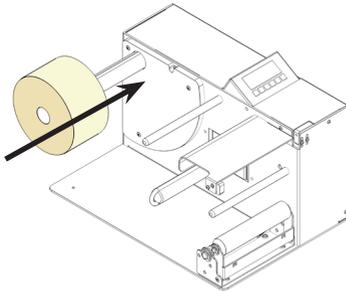
# ROLL LOAD ON THE DISPENSER

---

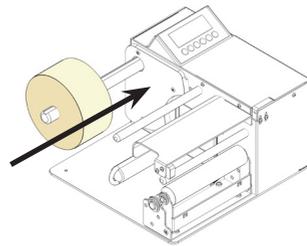
Load the roll of labels on the hub. Tighten the roll by attaching the plate. The tighter the plate the more tension is applied to the roll.

Note: If during standard operation more than one label is detached pls increase the pressure on the plate springs.

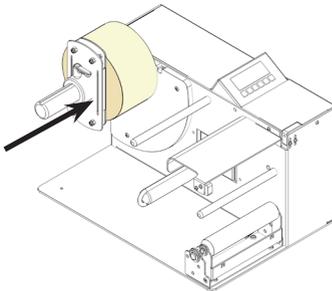
1



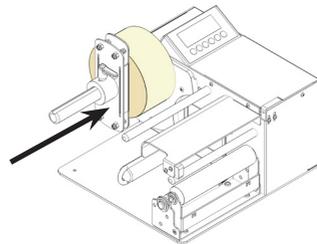
1



2

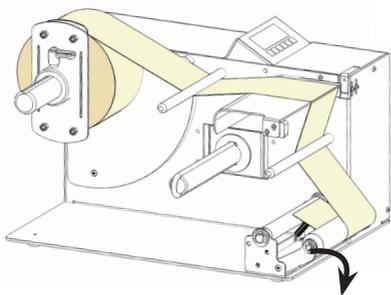


2

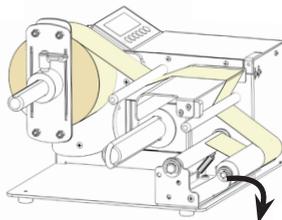


Follow the load procedure as seen below:  
Open the drag roller and pass the backing through the rollers.

3

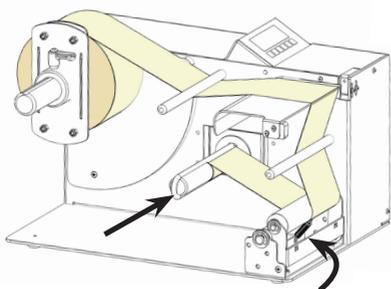


3

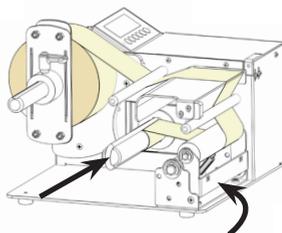


Block the backing with the fork on the recovery roller. Close the drag roller.

4

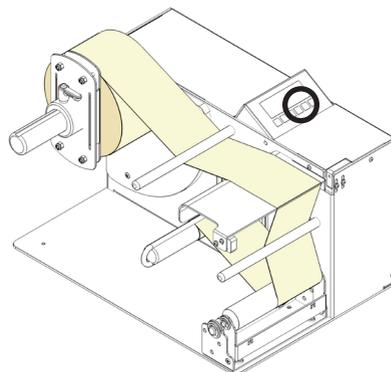


4

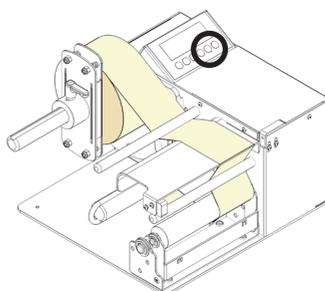


Push the displayed button to roll up the backing on the recovery roll.

5



5



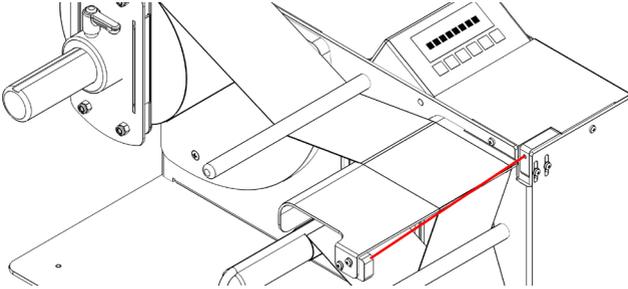
# SENSOR CALIBRATION



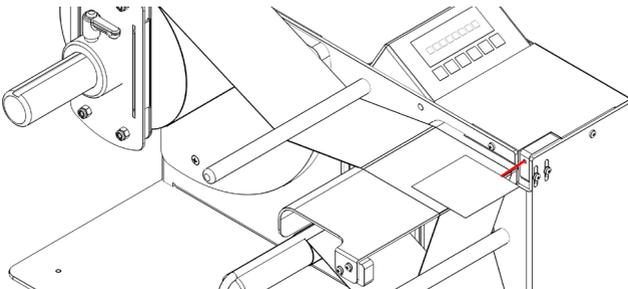
## IMPORTANT

The device is calibrated in our lab, please do the following operations only if necessary.

Without any label between the sensors, the digits on the display must be black.



Put a label away from the plate 20mm, the digits on the display should be white; if not pls unscrew the sensor 2 and move it up or down to obtain this condition then tighten the screws.





## Caratteristiche Elettriche

- Alimentazione esterna con trasformatore 100/240VAC - 2.5A  $\overline{\text{---}}$  a 24V
- Fusibile di protezione 3.15A

## Caratteristiche Elettroniche

- Fotocellule per rilevamento etichetta
- Tachimetrica per controllo lunghezza etichetta
- Display a 2 righe da 16 caratteri

## Caratteristiche Controllo Software

- Personalizzazione nome azienda
- Controllo funzionalità fotocellule
- Impostazione numero etichette da spellicolare, da 0 a 9999
- Visualizzazione costante del numero di etichette spellicolate
- Segnalazione acustica al termine del numero etichette impostate
- Impostazione lunghezza in mm della spellicolatura
- 3 differenti tipi di avanzamento: manuale-automatico-temporizzato
- Impostazione serie da 2 a 3 etichette con diversa lunghezza
- Visualizzazione costante del numero della serie di etichette
- Segnalazione acustica al termine del numero della serie di etichette impostate

## Caratteristiche Meccaniche

- Dimensioni:
  - DN01 and DN02: W=330mm (12.99"); H=240mm (9.45"); D=410mm (16.14")
  - DP02: W=320mm (12.60"); H=210mm (8.26"); D=260mm (10.24")
  - DP03: W=240mm; H=210mm (8.26"); D=260mm (10.24")
- Velocità 120 rpm
- Diametro rotolo massimo:
  - 300mm (11.81") (DN01 - DN02)
  - 200mm (7.87") (DP02 - DP03)
- Diametro anima da 30mm
- Larghezza etichetta massima 70mm (2.75") (DP03), 150mm (5.90") (DN01 - DP02) o 210mm (8.26") (DN02)
- Piano per eventuale scrittura su etichette prima del distacco
- Frizione meccanica fissa

## PROGRAMMAZIONE

---

### Uscita dal menù

#### **IMPORTANTE**

**ESC**

Per uscire in ogni momento dalla programmazione ed eseguire il reset di allarme, premere questo tasto.

All'accensione il pannello si presenta come sotto riportato:



ESC TO START  
ET.1 mm33 C.0000

### Abilitazione Primo Menù

**PROGR**

Premendo questo tasto si entra nella programmazione ed il pannello indica che si intende staccare etichetta con stessa lunghezza.

SERIE ETICHETTE?  
1

**PROGR**

Premere questo tasto se non si vuole impostare altre serie di etichette e passare alla programmazione della lunghezza di spellicolatura delle etichette.



Premendo questi due tasti si possono scegliere le serie di etichette da utilizzare.

SERIE ETICHETTE?  
2

SERIE ETICHETTE?  
3



Stabilito il numero di serie da utilizzare, premendo questi tasti su ogni tipo di etichetta è possibile modificare la lunghezza di spellicatura di ogni singola serie ed il pannello può visualizzare i tre diversi tipi di messaggio come di seguito riportato.

PROG. ETICHETTA 1  
mm. 34

PROG. ETICHETTA 2  
mm. 18

PROG. ETICHETTA 3  
mm. 28

### **Abilitazione Secondo Menù**



Premendo questi tasti si può scegliere il tipo di avanzamento: temporizzato, automatico, manuale.

PROGR.AVANZAMENTO  
TEMPORIZZATO

PROG.AVANZAMENTO  
AUTOMATICO

PROG.AVANZAMENTO  
MANUALE

#### > Avanzamento Temporizzato

Questa funzione permette di definire un tempo di ritardo variabile, da 1 a 60 secondi, nel distacco dell'etichetta. Per rendere operativo questo avanzamento posizionarsi nella seguente schermata.

PROGR.AVANZAMENTO  
TEMPORIZZATO

PROGR

Premendo poi questo pulsante, il pannello visualizza i secondi impostati.

PROGRAM. TIMER  
SEC. XX



Mediante questi tasti si incrementano o si diminuiscono i secondi di ritardo che passano tra la spellicolatura di un'etichetta e l'altra.

*Esempio:*

*in questo caso il tempo di avanzamento tra un'etichetta e l'altra è di 15 secondi.*

PROGRAM. TIMER  
SEC. 15

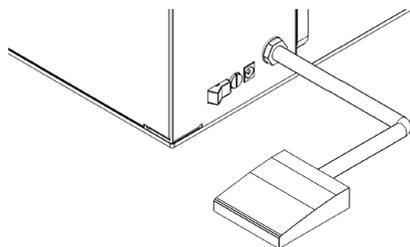
#### > Avanzamento Automatico

Questa selezione dispensa le etichette una alla volta in modo automatico.

#### > Avanzamento Manuale

ESC

Solo premendo il tasto ESC oppure il pedale (accessorio opzionale) viene presentata l'etichetta spellicolata.



#### **IMPORTANTE**

In tutti i casi, se il contatore è stato attivato, la spellicolatura delle etichette sarà bloccata al raggiungimento del numero impostato.

## Abilitazione Terzo Menù

PROGR

Premendo successivamente questo tasto si può attivare o disattivare il contatore con il quale è possibile selezionare il numero di etichette che si intende staccare. Il pannello visualizzerà i seguenti messaggi:

CONTATORE ATTIVO  
SI

CONTATORE ATTIVO  
NO

000

Premere questo pulsante per abilitare o disabilitare questa funzione.

Selezionando “**CONTATORE ATTIVO SI**” è possibile stabilire il numero di etichette da staccare ed il pannello visualizza il contatore seguente con la possibilità di selezionare da 1 a 9999 etichette da staccare.

PROGR. CONTATORE  
0001

PROGR. CONTATORE  
9999



Premendo questi tasti è possibile selezionare uno alla volta i 4 digit del contatore.



Una volta selezionato il digit, con questi pulsanti è possibile modificare il valore da 0 a 9.

### IMPORTANTE

000

Alla fine di ogni programmazione, allo scopo di conteggiare esattamente le etichette impostate, bisogna premere sempre per alcuni secondi questo tasto per azzerare il contatore.

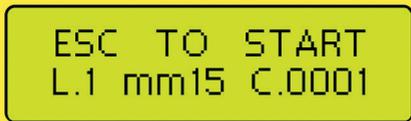


ESC TO START  
L.1 mm33 C.0000



## IMPORTANTE

Nel caso dell'avanzamento manuale dopo questa operazione il contatore segnerà già 0001, che corrisponde all'etichetta presente sul piano pronta per essere staccata.



ESC TO START  
L.1 mm15 C.0001



### **NOTA:**

Durante il funzionamento quando si è arrivati all'ultima etichetta programmata il dispenser si ferma ed emette un segnale acustico di avviso. Premere questo pulsante per spegnere il suono e resettare il contatore.

Selezionando "**CONTATORE ATTIVO NO**" il contatore non viene abilitato e le etichette si potranno staccare in quantità indefinita.

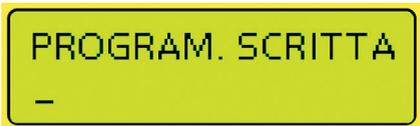


CONTATORE ATTIVO  
NO

## Abilitazione Quarto Menù



Premendo questo tasto viene abilitata la funzione che consente di far apparire il nome del cliente sul display.



PROGRAM. SCRITTA  
—



Premendo questi tasti è possibile selezionare uno dopo l'altro i 16 digits del contatore per eseguire la scrittura desiderata.

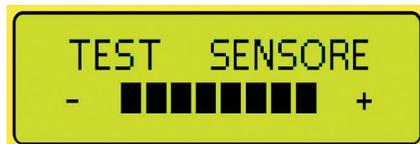
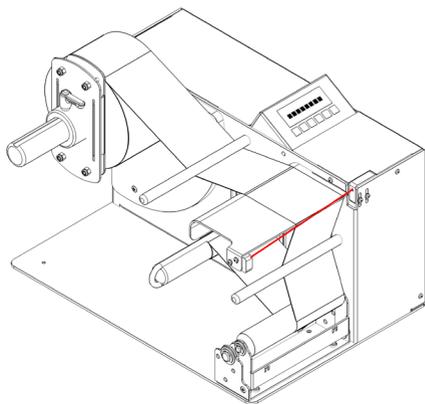


Una volta selezionato il digit da impostare con questi tasti è possibile variare il valore impostato: lettere, numeri o simboli.

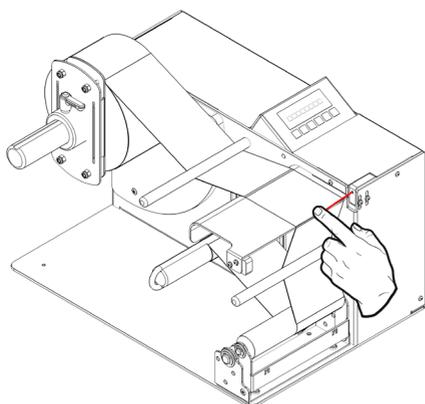
## Abilitazione Quinto Menù

PROGR

Premendo di nuovo questo tasto si attiva la funzione di controllo della funzionalità dei sensori di presenza etichetta, con i digit accesi, sensori funzionanti e non impegnati.



Ostruendo il sensore vicino al pannello con un dito tutti i digit si dovranno spengnere, simulando l'impegno dei sensori da parte dell'etichetta.



## AVANZAMENTO MANUALE MOTORE

---



Premere questo pulsante per l'avanzamento manuale del motore.

## AZZERAMENTO CONTATORE

---



Tenere premuto per 4 secondi questo tasto per azzerare il contatore.

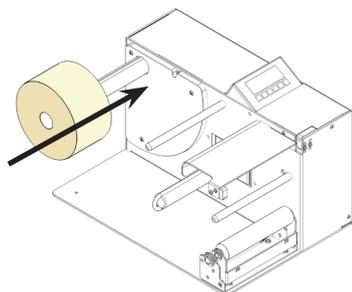
## CARICAMENTO DELLA BOBINA

---

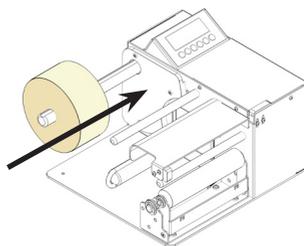
Inserire la bobina sul mozzo portabobina. Inserire il controdisco premendo sulla bobina e bloccarlo con l'apposito pomello.

Nota: Se durante il funzionamento il dispenser spellicola più di un'etichetta oppure fa fatica a srotolare, agire sul controdisco comprimendo o allentando le molle.

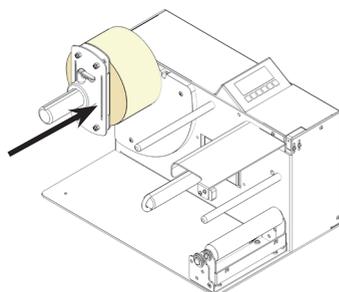
1



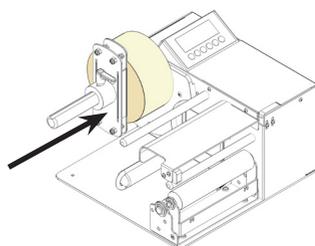
1



2

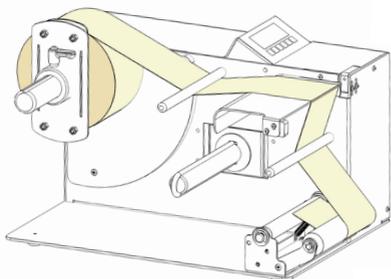


2

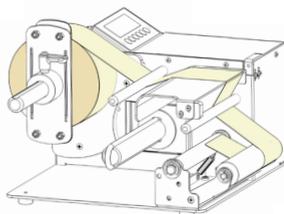


Seguire il caricamento della bobina aprendo il rullo di trascinamento e facendo passare la siliconata tra i due rulli.

3

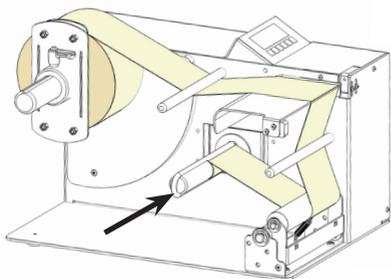


3

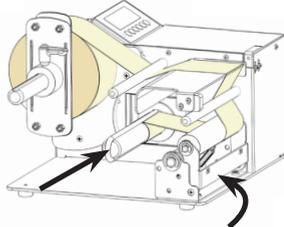


Bloccare la siliconata nel mozzo di recupero, fissandola con la forcella su entrambi i lati.

4

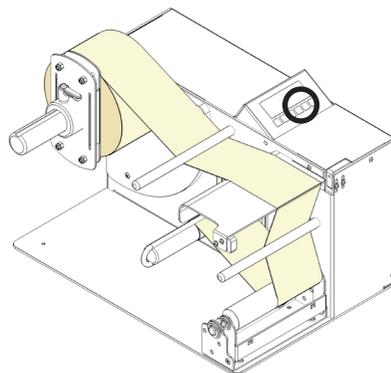


4

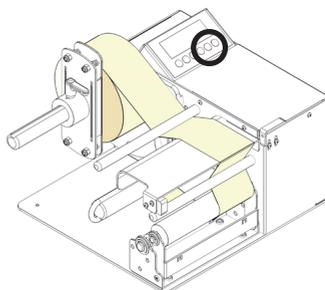


Premere il tasto dell'avanzamento motore per avvolgere la siliconata preparando il dispositivo all'uso.

5



5



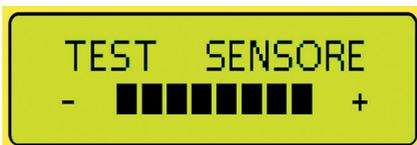
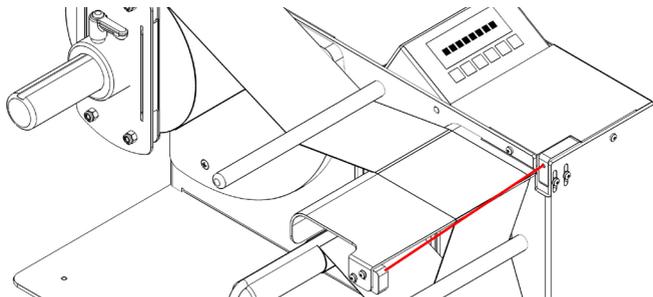
## CALIBRAZIONE SENSORE



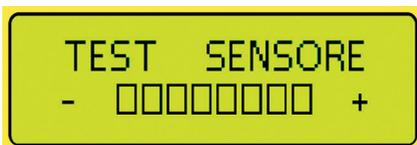
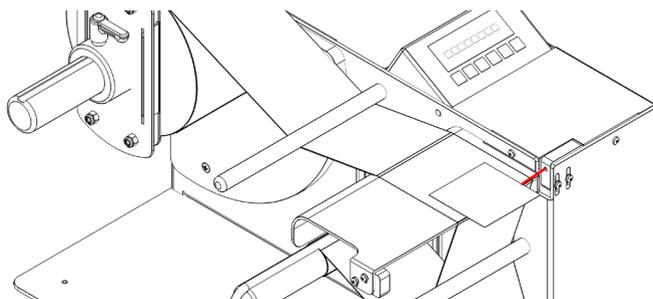
### IMPORTANTE

La calibrazione viene eseguita presso i nostri laboratori, eseguire questa procedura solo se strettamente necessaria.

Senza etichette presenti sul piano i digit del display devono essere neri.



Mettere sul piano l'etichetta facendola sporgere per 20 mm, i digits del display devono diventare bianchi, se non avviene spostare il sensore 2 verso l'alto o il basso fino a che non accade, poi fissare le viti.



# SMART SOLUTIONS FOR THE LABELING INDUSTRY

Label rewinder, label unwinder, electronic label dispenser and more...

OTHER  
PRODUCTS



LABEL UNWINDER/REWINDER



SMALL LABEL  
UNWINDER/REWINDER



LABEL COUNTER



ROLL TO ROLL SYSTEM  
FOR LABEL PRINTERS



ROLL TO ROLL SYSTEM  
FOR EPSON PRINTERS



ROLL TO ROLL SYSTEM  
FOR VIPCOLOR VP SERIES



ROLL TO ROLL SYSTEM  
FOR PRIMERA LX SERIES



MATRIX REMOVER AND SLITTER



LONGITUDINAL LABEL SLITTER



EASY LABEL DISPENSER



ELECTRONIC  
LABEL DISPENSER



SCORPIO SERIES:  
DIGITAL LABEL FINISHING SYSTEMS



GEMINI:  
DIGITAL DIE CUTTER FOR SHEETS



VIRGO:  
DESKTOP DIGITAL FINISHING SYSTEM



MOTORIZED CORE HOLDER  
UNWINDER/REWINDER

- FOR MORE INFO CONTACT YOUR RESELLER -